

Parter

<p>POM. TECHNICZNE</p> <p>Pomieszczenie wyposażone jest w:</p> <ul style="list-style-type: none">- umywalkę- złączkę do węża oraz kratkę ściekową
<p>MAGAZYN</p> <ul style="list-style-type: none">- regały i półki <p>150 x 40 x 200</p> <p>6 sztuk</p> <p>Konstrukcja ramy wykonana została z blachy o grubości 2 mm. Również półki – pełna blacha grubości 1 mm wzmocniona dodatkowo wielokrotnie zaginaną krawędzią</p>
<p>WC DZIECI</p> <p>Pomieszczenie wyposażać min. należy w :</p> <ul style="list-style-type: none">- 3 umywalki gabarytowo dostosowane dla dzieci- 2 x kabina WC gabarytowo dostosowane dla dzieci- 2 x wc gabarytowo dostosowane dla dzieci- Półki dla każdego dziecka w grupie- Nocniki- przewijak- natrysk
<p>PRALNIA</p> <p>Pomieszczenie wyposażać należy w :</p> <ul style="list-style-type: none">- półki magazynowe- pralka- suszarka <p>PÓLKA MAGAZYNOWA – 1 SZTUKA</p> <ul style="list-style-type: none">• Wymiary 80 X 40 X 200• Nośność półki -100 kg• Wykończenie - ocynk• Rodzaj półki - płyta MDF• Grubość nogi - 0,8 mm• Grubość blachy półki - 0,8 mm <p>PRALKA</p> <ul style="list-style-type: none">• Pralka profesjonalna przeznaczona do budynków usługowych• Pralka, nagrzewana elektrycznie ze swobodnie odchylanym agregatem, min. czasem przebiegu 54min i zaworem spustowym.• Objętość bębna 80l, ładowność 9,0kg• Szczególna efektywność – <u>niskie zużycie wody i energii</u>• Optymalne efekty wirowania - wilgotność 50 %^z, <u>współczynnik g440</u> <p>SUSZARKA</p> <ul style="list-style-type: none">• Pralka profesjonalna przeznaczona do budynków usługowych• Suszarka powietrza odlotowego, nagrzewana elektrycznie z najkrótszym czasem przebiegu 41 min dla wysokiej przepustowości prania.• Objętość bębna 180 l, ładowność 9,0kg

CHŁODNIE

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- chłodziarki,
- zamrażalki

SZAFKA CHŁODNICZ x 2

Szafka chłodnicza 1 drzwiowa ze stali nierdzewnej AISI 304 GN 2/1 z agregatem tropic w wersji tropic monoblok, izolacja 60 mm

- Pojemność: 591L
- Wykonana ze stali nierdzewnej
- Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury
- Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40°C
- Nogi regulowane, nierdzewne
- Wymiary wew. [mm]: 576x690x1486
- Maksymalne obciążenie półki: 30 kg
- Maksymalny załadunek: 150 kg
- Temperatura wnętrza [°C]: +1 ÷ +10
- OPCJE (za dopłatą): oświetlenie LED

Szafka chłodnicza wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40°C. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290, GWP=3. Monoblok chłodniczy. Bezobsługowe usuwanie kropli powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy. Izolacja poliuretanowa min. 60 mm. Możliwość demontowania nośników przewodnic. Przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi < 90°). Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Zagłębione dno komory. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza od +1 do +10°C. Pojemność: min. 590 l. Klasa klimatyczna: 5. Oświetlenie LED umieszczone pionowo na bokach szafy zapewnia lepsze doświetlenie wnętrza. Wyposażenie: min. 5 rusztów metalowych, plastyfikowanych GN2/1, min. 5 kompletów przewodnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN), zamek, oświetlenie LED.

SZAFKA MROŹNICZA x 1

Szafka mroźnicza 1 drzwiowa

Pojemność: 591L

wykonana ze stali nierdzewnej

sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury

przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +40°C

obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatora

ekologiczny czynnik chłodniczy R290, GWP=3

monoblok mroźniczy

bezobsługowe usuwanie kropli powstających w czasie rozmrażania (odparowanie)

automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy

izolacja poliuretanowa 60 mm

możliwość demontowania nośników przewodnic

przestrzeń robocza przystosowana do pojemników/rusztów GN1/1 lub GN2/1

demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi

bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi
drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi <90°)
uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi
zagłębione dno komory
grzałka zabezpieczająca uszczelkę przed przymarzeniem do ościeżnicy
nogi regulowane, nierdzewne
maksymalne obciążenie półki: 30 kg
maksymalny załadunek: 150 kg
waga urządzenia: 125 kg
zasilanie: 230V/50Hz
temperatura wnętrza: -14 ÷ -20°C
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:
3 ruszty metalowe, plastyfikowane GN2/1
3 komplety prowadnic (pasują zarówno pod ruszty jak i pod pojemniki GN)
zamek
oświetlenie LED umieszczone pionowo na bokach szafy (dla lepszego doświetlenia wnętrza).

MAGAZYN NAPOJÓW

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki magazynowe

2 sztuki

90 x 40 x 180

Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy

- Słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego.
- Wkłady półek wykonane z polipropylenu (możliwość mycia w zmywarkach).
- Odporność na działanie temp. od -40 C do +80oC.

Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module.

MAGAZYN OWOCÓW I WARZYW

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki magazynowe

2 sztuki

90 x 40 x 180

Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy

- Słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego.
- Wkłady półek wykonane z polipropylenu (możliwość mycia w zmywarkach).
- Odporność na działanie temp. od -40 C do +80oC.

Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module.

MAGAZYN PRODUKTÓW SUCHYCH

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki magazynowe

2 sztuki

90 x 40 x 180

Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy

- Słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego.
- Wkłady półek wykonane z polipropylenu (możliwość mycia w zmywarkach).
- Odporność na działanie temp. od -40 C do +80oC.

Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne

obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module.

KOMUNIKACJA

ŁAZIENKA PERSONELU KUCHENNEGO

Pomieszczenie przeznaczone dla pracowników.

Pomieszczenie podzielone jest na 3 części: część wc, części prysznicowej oraz części umywalkowej.

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- umywalkę wiszącą
- brodzik prysznicowy niski z częściowo przeszkloną kabiną
- miskę ustępową
- oraz niezbędne wyposażenie technologiczne (np. pojemniki na ręczniki papierowe, mydło w płynie, kosz na śmieci, wieszaki)

POM.SOCJALNE PRACOWNIKÓW KUCHNI

Pomieszczenie przeznaczone dla pracowników.

Pomieszczenie wyposażone jest w:

- szafki na odzież pracowników
- umywalkę
- zlew jednokomorowy
- lodówkę podblatową
- stół
- krzesła
- szafki

ANEKS KUCHENNY

Aneks kuchenny – składający się z blatu dł.128, pod blatem zabudowa lodówki podblatowej szer.60cm oraz szafka zlewozmywakowa szer.60cm. dodatkowo na całą długość blatu półka gł. 25cm. Wieniec górny wykonany z płyty melaminowanej o grubości 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Półka i boki szaf wykonane z płyty o grubości 18mm, oklejane 4x PVC 2mm. Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości 3mm. - Front wykonany z płyty melaminowanej grubości 18mm, zamocowany na zawiasie zwykłym 110°. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. W szafach stojących zamontowane są stopki 27mm z możliwością regulacji. Błat roboczy grubość 38 mm odporny na temperaturę i zarywania.

STÓŁ – 1 SZTUKA

- wymiar 1400 x 800 x 740 h mm

Błat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę

katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 4 SZTUKI

Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na kolor snow kolorów, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem. Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa z polipropylenu, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła. Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt. Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, EN 1729-1:2008, EN 1729-2:2012 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wymagany certyfikat GREENGUARD potwierdzający spełnienie restrykcyjnych limitów emisji substancji chemicznych oraz deklaracja środowiskowa produktu EPD. Wymagany okres 6 letniej gwarancji producenta

SZAFKI PRACOWNICZE – 12 SZTUK

Szafa ubraniowa z ławką wysuwaną – opis techniczny

Korpus wykonany z lachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131. Moduł o szerokości 30 cm na ławce wysuwanej. W środku każdego modułu u góry polka, pod nią drążek z tworzywa sztucznego, specjalny rowkowy profil gwarantujący wysoką wytrzymałość, haczyki przesuwne z tworzywa o wytrzymałości 10 kg każdy. Wymagane haczyki przystosowane do wieszania wieszaków hotelowych. Metalowe drzwi zamykane do siebie w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania. Wzmocnienia drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej. Ogranicznik otwarcia drzwi do kąta 90 stopni w postaci pręta montowanego do wieńca górnego i drzwi szafy. Na rogach drzwi zintegrowane tłumiki dźwięku zamykania drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych. Wytłoczona ramka na samoprzylepny numer, pod numerem perforacja w postaci otworów. Numerek naklejany w ramce w komplecie. Adapter z tworzywa sztucznego zamontowany w każdym rogu wieńca dolnego szafki, w celu

poprawy sztywności szafy i montażu stelaża do szafy. Stelaż ławeczki: profil z rury kwadratowej 30x30 mm o grubości ścianki, nie mniej niż 1,5 mm, zakończenia z tworzywa, konieczna regulacja wysokości w zakresie 10 mm. Siedzisko z listew z tworzywa sztucznego z wkładem stalowym wzmacniającym wewnątrz listwy. Zamek cylindryczny z 2 kluczykami z funkcją MASTER. Jeden klucz master w komplecie. Do zamka szyldzik z numerkiem w komplecie. Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm., siedzisko jak wyżej, korpus szafki ciemnoszary metalik DB 703 g,. Możliwe wymiary szaf z ławką: W2090x S300 x G 500/815 mm. Szafka musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania. Drzwi wykonane z płyty HPL o gr. nie mniej niż 13 mm, w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamanie. Brzegi płyty szlifowane i zaokrąglone

OBRÓBKA WSTĘPNA

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- blaty robocze
- 3 zlewy 1 komorowy
- umywalkę
- wypaźarkę do jaj
- obieraczka
- półki
- kratkę ściekową
- kranik ze złączka do węża
- chłodziarka

UWAGA! NALEŻY ZAPROJEKTOWAĆ TECHNOLOGIĘ KUCHNI I UZGODNIĆ JĄ Z RZECZOZNAWCĄ . PFU STANOWI KONCEPCJĘ. PONIŻEJ PODAJE SIĘ MIN. PARAMETRY SPRZĘTÓW ZASTOSOWANYCH W POMIESZCZENIU.

1 SZTUKA

Umywalka płytka, ze stali nierdzewnej

Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku.

1 SZTUKA

Stół ze zlewem 1-komorowym, miejsce na lodówkę podblatową, ze stali nierdzewnej

Wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 w technologii gięcia, spawania i zgrzewania. Nie dopuszcza się stołów skręcanych. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 1,5mm (AISI 304) –usztyniona elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztynień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Błat zagłębiony na głębokość min 11 mm z łagodnie wyprofilowanymi obrzeżami na ok.135°. Szkielet wyposażony w ramę usztyniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym i nóżki z możliwością regulacji w zakresie ±15mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej min 150kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej min250kg/m². Komory zlewu wykonane o wymiarach z rysunku i z połączeniem ścian i dna po łuku o min promieniu R=14mm. Maskownice komór wykonane powinny być z blachy o grubości min. 1,0mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Przerzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm).

1 SZTUKA

Lodówka podblatowa z zamkiem

- wykonana ze stali nierdzewnej
- pojemność netto/brutto: 90/120L

- zakres temp. $-1 \div +10$ oC
- ekologiczny czynnik chłodniczy R600a
- 2 półki nierdzewne, perforowane w standardzie

Lodówka podblatowa wykonana ze stali nierdzewnej oraz przystosowana do pracy w temp. otoczenia $+25$ °C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa min. 35 mm. Grawitacyjny system chłodzenia. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Możliwość zmiany kierunku otwarcia drzwi. Lodówka posiada z przodu 2 regulowane stopki i 2 kółka w tylnej części korpusu ułatwiające wsunięcie lodówki pod blat i wypoziomowanie. Zakres temperatur: od -1 do $+10$ °C. Wymagane wyposażenie: zamek. Moc chłodnicza: 90 W.

2 SZTUKI

Stół szkieletowy z półką, rant po prawej stronie, ze stali nierdzewnej.

Podstawowy materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie pokryte są tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony jest w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm (dla wysokości wyrobu 850mm). Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m². Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m². Ranty płyty tylne i boczne wygięte w górę na wysokość 50mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przeszycie płyty z przodu min. 35mm, z tyłu min. 65mm, z boków min. 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.

1 SZTUKA

Stół z basenem 1-komorowym (h=400), ze stali nierdzewnej.

Materiał użyty do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana. Płyta i komora wykonana z jednego poszycia blachy o grubości min. 1,2mm. Boki płyty i komory wykonane z jednego poszycia blachy o grubości min. 1,2mm. Płyta wykonana technologią spawania. Otwór spustowy komory wykonany jest na środku dna komory. Szkielet – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,20) spawane do płyty i komory. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.

1 SZTUKA

Naświetlacz do jaj 1x 30 jaj.

- Urządzenie przeznaczone jest do powierzchniowego odkażania jaj.
- Wykonane ze stali nierdzewnej.
- Efektywność dezynfekcji zapewniają 4 lampy (każda o mocy 16W) emitujące promieniowanie UV-C.
- Szufłada wyposażona jest w prowadnice rolkowe zapewniające pełen wysuw.
- Pojemność [szt.]: 1x 30
- Czas pracy [s]: 60

POM.PORZĄDKOWE

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- zlew porządkowy niski
- szafki i półki na środki czystości

REGAŁ – 1 SZTUKA

Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy

- Słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodyzowanego.
- Wkłady półek wykonane z polipropylenu (możliwość mycia w zmywarkach).
- Odporność na działanie temp. od -40 C do +80oC.

Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module.

Wymiary 600 x 40x 80.

SZAFKA GOSPODARCZA – 1 SZTUKA

Korpus wykonany z lachy stalowej węglowej DC01, płytka tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131. Wzmocnienia drzwi w postaci biegnących obustronnie na całej długości drzwi zagiętych profili do postaci rury kwadratowej. Ogranicznik otwarcia drzwi do kąta 90 stopni w postaci pręta montowanego do wieńca górnego i drzwi szafy. Na rogach drzwi zintegrowane tłumiki dźwięku zamykania drzwi. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych. Zamek cylindryczny z 2 kluczykami z funkcją MASTER. Jeden klucz master w komplecie. Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm. Szafka musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania. Szafa na nóżkach z tworzywa sztucznego. Wys. 150 mm z niwelacją. Szerokość szafy 610 mm, szafy 1700 + 150 mm nóżki. W środku podział na część z drążkiem i haczykami do zawieszania, po lewo 4 półki na środki czystości. Wymiary: W 1850 x 610 x G 500 mm. Kolor: korpus i drzwi szary DB 703G.

KUCHNIA

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- blaty robocze
- 4 zlewy 1 komorowy
- umywalkę
- ociekacz
- piec konwekcyjny
- kuchenkę 4 palnikową
- patelnię elektryczną
- lodówkę , zamrażarkę
- półki
- kratkę ściekową
- kranik ze złączka do węża
- ociekacz

UWAGA! NALEŻY ZAPROJEKTOWAĆ TECHNOLOGIĘ KUCHNI I UZGODNIĆ JĄ Z RZECZOZNAWCĄ . PFU STANOWI KONCEPCJĘ.

Wytyczne materiałowe oraz minimalne parametry dla poszczególnych sprzętów: str 58 pkt 4.10

ZMYWALNIA

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- blaty robocze

- zlew 2 komorowy
- umywalkę
- szafę przelotową
- półki
- kratkę ściekową
- kranik ze złączka do węża
- miejsce do mycia wózków gastronomicznych
- szafę przelotową

ZMYWARKA KAPTUROWA

wydajność: 60/30/24/6 koszy/h

4 programy standardowe (cykle: 60", 120", 150", 600")

program samoczyszczenia (w modelach P)

wymiary kosza: 500 x 500 mm

wysokość otworu drzwi - 450 mm

jednopłaszczyznowa obudowa / dwupłaszczyznowe drzwi

zużycie wody: 2 l/cykl

Dozownik płynu myjącego, Dozownik płynu nabłyszczającego, Sterowanie elektroniczne

System Thermostop

W zestawie:

1x kosz na talerze

1x kosz uniwersalny

1x koszyk na sztućce

STÓŁ ZAŁADOWCZY

Stół załadowczy prosty, sortowniczy, ze stali nierdzewnej

Materiał użyty do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości min. 2mm., usztywniona elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. W płycie kołnierz zrzutowy, tworzywowy. Pod blatem miejsce na pojemnik na odpadki. Rant płyty tylny wygięty w górę z blachy stanowiącej integralną część płyty na wysokość 200mm ponad płaszczyznę płyty. Rant grubości 20mm. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki szkieletu wykonane z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet wzmocniony u dołu profilami kwadratowymi (30x30x1,0). Przesławianie płyty od strony zaczepu min. 150mm, z drugiego boku min. 20mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.

POJEMNIK JEZDNY

Pojemnik jezdny okrągły, pojemność 70l, ze stali nierdzewnej

Pojemnik jezdny na odpady z pokrywą. Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w 2 koła skrętne o fi 50 mm. Pojemnik wyposażony w pokrywę otwieraną przyciskiem pedałowym. Połączenie ścian bocznych z dnem wykonane po łuku co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wyrobu. Pojemność pojemnika wynosi 95 litrów. Średnica pojemnika: 450 mm

STÓŁ ZAŁADOWCZY

Stół załadowczy prosty ze zlewem 1-komorowym, ze stali nierdzewnej

Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby

zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 535 mm, nad którą zamontowane są rolki z tworzywa sztucznego, które ułatwiają przesuwanie koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową.

STÓŁ WYŁADOWCZY

Stół wyładowczy prosty, ze stali nierdzewnej

Materiał użyty do konstrukcji to blacha, rury, kształtowniki i profile nierdzewne szlifowane (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 900 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m². Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m². W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 535 mm, nad którą zamontowane są rolki z tworzywa sztucznego, które ułatwiają przesuwanie koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze.

OKAP

Okap kondensacyjny, model OZ99

Wyposażenie standardowe:

- króćce podłączeniowe wyciągowe \varnothing 315mm
- przegrody boczne
- zawiesia montażowe

Okap wyciągowy kondensacyjny z systemem paneli kondensacyjnych demontowalnych w celu czyszczenia, system rynienek ociekowych oraz króćciec spustowy zaopatrzone w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia kondensatu, przepustnice regulacyjne.

ODWODNIENIE PUNKTOWE

- Standard K (syfon pionowy)

- W standardzie ruszt antypoślizgowy AB0240 oczka kwadratowe 23x23 mm

Odwodnienie punktowe. Odwodnienie wykonane z blachy nierdzewnej AISI 304 o grubości od 0,8 do 2,0mm w formie szczelnego kanału ze wspawanym syfonem. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby poziomujące. Korpus syfonu zakończony jest rurą odpływową nierdzewną DN100, \varnothing 108mm. Syfony w zależności od odpływu występują w dwóch odmianach pionowy lub poziomy. Zaokrąglone wewnętrzne narożniki - minimalny promień wewnętrznych narożników wynosi 3mm. Higieniczne złącza - spoiny czołowe wykonane z pełnym przetopem. Odwodnienie wyposażone w kosz osadczy z oczkami o średnicy 6mm przechwytyje większe nieczystości. Gładka powierzchnia zapobiega rozwojowi bakterii oraz przeciwdziała zapychaniu. Płyty do temperatury 120°C nie mają wpływu na właściwości materiału. Ramy wpustów

dostosowane do różnych rodzajów wykończenia podłogi (opcje do wyboru). Górna krawędź kanałów i wpustów szczotkowana. Standard N. Ruszty (kratki odwodnień liniowych), model AB0230 oczka kwadratowe 23x23 mm. Wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304.

SZAFKA MAGAZYNOWA

Szafka magazynowa z 2 drzwiami suwanymi, przelotowe, ze stali nierdzewnej
Podstawowym materiałem użytym do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane AISI 304. Korpus szafy wyposażony w nogi stalowe, okrągłe regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 30 mm od wymiaru bazowego. Korpus szaf wykonany w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Przerzeń pomiędzy posadzką, a korpusem szafy wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m². Wytrzymałość przegrody na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m². Wszystkie wyroby wyposażone w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Półki w szafach korpusowych muszą być wyjmowane i posiadać regulację położenia w zakresie 300mm, co 12,5mm. Stała, usztywniona przegroda środkowa i 2 półki przestawne. Szafa z drzwiami suwanymi ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 25mm. Drzwi suwane zawieszane na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie.

UMYWALKA

Umywalka płytką, ze stali nierdzewnej
Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana (ziarno 240) wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Otwór spustowy komory tłoczonej wykonany jest po środku.

JADALNIA

- stoliki dla dzieci przedszkolnych
- stoły dla dzieci przedszkolnych

STÓŁ – 13 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe. Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk
Wysokość - 51 cm
Głębokość - 67 cm
Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 56 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczona powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk
Wysokość całkowita: 52 cm
Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

SALA DZIECI

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- krzeselka
- stoliczki
- szafy
- półki
- szafy na leżaki i na pościel
- półki indywidualne dla każdego dziecka

STÓŁ – 8 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk

Wysokość - 51 cm

Głębokość - 67 cm

Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 26 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczona powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk

Wysokość całkowita: 52 cm

Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

BIURKO – 1 sztuka

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry

(karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurka, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiedzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m² +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, 1IM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

ZABUDOWA MEBLOWA

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 60 cm

Długość zabudowy : 860 cm

Wysokość zabudowy : 180 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe
Plecy : pełne, sztywne

LEŻAKI – 25 SZTUK

Leżaki przedszkolne posiadające świadectwo zgodności z normami: PN-F-06009:2001

Leżak plastikowy na konstrukcji metalowej. Pokryty siatką z tworzywa sztucznego. Dzięki profilowanym otworom w nakładkach istnieje możliwość piętrowego składowania leżaczków.

Wymiary

- długość: 1480 [mm]
- szerokość: 580 [mm]
- wysokość: 110 [mm]

Dodatkowo 1 sztuka – wózek do przewożenia leżaków

MAGAZYN PODRĘCZNY

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki magazynowe

REGAŁ

150 x 40 x 180 - 1 sztuka

Konstrukcja ramy wykonana została z blachy o grubości 2 mm. Również półki – pełna blacha grubości 1 mm wzmocniona dodatkowo wielokrotnie zaginaną krawędzią

ŁAZIENKA DZIECI

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- 4 umywalki gabarytowo dostosowane dla dzieci
- 2 x kabina WC gabarytowo dostosowane dla dzieci
- 2 x wc gabarytowo dostosowane dla dzieci

WC NPSP

Pomieszczenie przeznaczone dla rodziców oraz dla osób niepełnosprawnych.

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- umywalkę przystosowaną dla osób niepełnosprawnych
- miskę ustępową dla osób niepełnosprawnych
- lustro dla osób niepełnosprawnych
- poręczne uchylne i/lub stałe przeznaczone dla osób niepełnosprawnych
- oraz niezbędne wyposażenie technologiczne (np. pojemniki na ręczniki papierowe, mydło w płynie, kosz na śmieci, wieszaki)

POM.PORZĄDKOWE

- zlew gospodarczy
- basen do dezynfekcji nocników
- Półki na nocniki
- Półki na środki czystości

ZLEW GOSPODARCZY – 1 sztuka

Stal szlachetna, powierzchnie szlifowane matowe, grubość materiału 0,9 mm.. Odpływ zatyczkowy 1 1/2", wyśrodkowany, z przelewem. Tylne krawędź przyścienna 30 mm.

Wymiary komory (szer x wys x głęb) 520 x 240 x 490 mm.

BASEN DO DEZYNFEKCJI NOCNIKÓW – 1 sztuka

Stal szlachetna, powierzchnie szlifowane matowe, grubość materiału 0,9 mm.. Odpływ zatyczkowy 1 1/2", wyśrodkowany, z przelewem. Tylne krawędź przyścienna 30 mm.

Wymiary komory (szer x wys x głęb) 520 x 240 x 490 mm.

REGAŁ

140 x 40 x 180 - 1 sztuka

Konstrukcja ramy wykonana została z blachy o grubości 2 mm. Również półki – pełna blacha grubości 1 mm wzmocniona dodatkowo wielokrotnie zaginaną krawędzią

SZATNIA NAUCZYCIELI

- wieszaki na ubrania

Wieszaki ze stali nierdzewnej, punktowe, sztuk 20, zawieszane na okładzinę ścienną z płyty laminowanej w min wymiarach 200 x 250 cm

SZATNIA DZIECI MŁODSZYCH

- szafka dla każdego dziecka oddzielnie
- siedzisko dla każdego dziecka
- miejsce na obuwie dla każdego dziecka
- pufy

SZAFKI – 25 SZTUK

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Szafki zamykane, z siedziskiem i miejscem na buty.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

PUFA – 1 SZTUKA

Pufa o kształcie walca. Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm. Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o gr. 30 mm. Pianka o właściwościach niepalnych. Pufa w całości tapicerowana tkaniną. Stopki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy w ilości 6 szt. Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach niepalnych. Pufa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż: ścieralność : 150 000 cykli Martindale. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5. Odporność na pilling 5. Skład : poliester 92% +Acryl 8%. Gramatura 250 g/m2. Odporność na światło 6. Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Badania winny być przeprowadzone przez certyfikowaną , niezależną jednostkę.

PUFA – 1 SZTUKA

Wymagania minimalne: górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm. Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm. Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudno zapalnej o gr. 30 mm. 4 stopki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Pufa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż: ścieralność : 150 000 cykli Martindale. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5. Odporność na pilling 5. Skład : poliester 92% +Acryl 8%. Gramatura 250 g/m2. Odporność na światło 6. Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Badania winny być przeprowadzone przez certyfikowaną , niezależną jednostkę. Producent musi posiadać i dostarczyć certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

WIATROLAP

- wycieraczka systemową (w posadzce).
- tablica informacyjna
- pojemnik/wieszak na parasolki

SZATNIA PRZEDSZKOLNA

- szafka dla każdego dziecka oddzielnie
- siedzisko dla każdego dziecka
- miejsce na obuwie dla każdego dziecka
- pufy

SZAFKI – 75 SZTUK

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Szafki zamykane, z siedziskiem i miejscem na buty.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

PUFA – 4 SZTUKI

Pufa o kształcie walca. Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm. Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej o gr. 30 mm. Pianka o właściwościach niepalnych. Pufa w całości tapicerowana tkaniną. Stopki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy w ilości 6 szt. Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach niepalnych. Pufa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż: ścieralność : 150 000 cykli Martindale. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5. Odporność na pilling 5. Skład : poliester 92% +Acryl 8%. Gramatura 250 g/m2. Odporność na światło 6. Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Badania winny być przeprowadzone przez certyfikowaną , niezależną jednostkę.

PUFA – 4 SZTUKI

Wymagania minimalne: górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm. Szkielet pufy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm. Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudno zapalnej o gr. 30 mm. 4 stopki pufy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Pufa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż: ścieralność : 150 000 cykli Martindale. Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5. Odporność na pilling 5. Skład : poliester 92% +Acryl 8%. Gramatura 250 g/m2. Odporność na światło 6. Pufy muszą posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Badania winny być przeprowadzone przez certyfikowaną , niezależną jednostkę. Producent musi posiadać i dostarczyć certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

WINDA

KOMUNIKACJA

KLATKA SCHODOWA

Piętro

POM. TECHNICZNE

SERWEROWNIA

BIURO DYREKTORA

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki i szafy na dokumentację
- biurko
- fotel biurowy
- krzesła
- stół konferencyjny

BIURKO – 1 sztuka

Wymiary minimalne blatu - 180 X 75 cm

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury.

Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru aluminium. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowi, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe

Grupa cenowa/ rodzaj tapicerki:

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada

wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m2 +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapałności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, 1IM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

ZABUDOWA MEBLOWA

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 40 cm

Długość zabudowy : 440 cm

Wysokość zabudowy : 250 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm,

Plecy : pełne, sztywne

STÓŁ KONFERENCYJNY – 1 sztuka

Wymiary 220 x 80

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwił wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru aluminium. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać

informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

KRZESŁO – 8 sztuk

Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na kolor snow kolorów, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem. Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa z polipropylenu w kolorze Vanilla, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła. Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt. Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, EN 1729-1:2008, EN 1729-2:2012 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wymagany certyfikat GREENGUARD potwierdzający spełnienie restrykcyjnych limitów emisji substancji chemicznych oraz deklaracja środowiskowa produktu EPD.

BIURO INTENDENTKI

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki i szafy na dokumentację
- biurko
- fotel biurowy
- krzesła

BIURKO – 1 sztuka

Wymiary minimalne blatu - 150 X 75 cm

Błat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru aluminium. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny

wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatraskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe

Grupa cenowa/ rodzaj tapicerki:

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester, 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m² +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, IIM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

ZABUDOWA MEBLOWA – 1 sztuka

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

W zabudowie miejsce na drukarkę, umywalkę.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 70 cm

Długość zabudowy : 250 cm

Wysokość zabudowy : 250 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm,

Plecy : pełne, sztywne

ZABUDOWA MEBLOWA – 1 sztuka

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Wyłącznie półki.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 40 cm

Długość zabudowy : 340 cm

Wysokość zabudowy : 250 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm,

Plecy : pełne, sztywne

KOMUNIKACJA

POM.SOCJAL.NAUCZYCIELI

Pomieszczenie przeznaczone dla pracowników.

Pomieszczenie wyposażone jest w:

- szafki na odzież pracowników
- umywalkę
- zlew jednokomorowy
- lodówkę podblatową
- stół
- krzesła
- szafki

ANEKS KUCHENNY

Aneks kuchenny – składający się z blatu dł.210, pod blatem zabudowa lodówki podblatowej szer.60cm oraz szafka zlewozmywakowa szer.120cm. dodatkowo na całą długość blatu półka gł. 25cm. Wieniec górny wykonany z płyty melaminowanej o grubości 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Półka i boki szaf wykonane z płyty o grubości 18mm, oklejane 4x PVC 2mm. Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości 3mm. - Front wykonany z płyty melaminowanej grubości 18mm, zamocowany na zawiasie zwykłym 110°. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. W szafach stojących zamontowane są stopki 27mm z możliwością regulacji. Blat roboczy grubość 38 mm odporny na temperaturę i zarywania.

STÓŁ – 1 SZTUKA

- wymiar 1800 x 800 x 740 h mm

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelażu mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelażu powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelażu. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego

parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 6 SZTUKI

Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na kolor snow kolorów, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłogę przed rysowaniem. Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa z polipropylenu, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła. Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt. Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, EN 1729-1:2008, EN 1729-2:2012 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wymagany certyfikat GREENGUARD potwierdzający spełnienie restrykcyjnych limitów emisji substancji chemicznych oraz deklaracja środowiskowa produktu EPD. Wymagany okres 6 letniej gwarancji producenta

SOFA – 1 sztuka

Tkanina: 100% poliester (min. 90% z recyklingu)

Rama tylna/ Podłokietnik: stal, Epoksydowa/poliestrowa powłoka proszkowa

Rama siedziska: sklejka, Drewno w okleinie laminowanej, stal

Siedzisko: Pianka poliuretanowa 25 kg/m³, wkładka filcowa

Poducha oparcia: pianka poliuretanowa, 100 % poliester - włókno kanalikowe (100% z recyklingu)

Noga: Tworzywo polipropylenowe

Wysokość podłokietnika: 57 cm

Podłokietnik szerokość: 3.5 cm

Głębokość: 78 cm

Wysokość pod meblem: 23 cm

Wysokość oparcia: 68 cm

Głębokość siedziska: 54 cm

Wysokość siedziska: 41 cm

Szerokość siedziska: 114 cm

Szerokość: 121 cm

WC NAUCZYCIELI

Pomieszczenie przeznaczone dla pracowników.

Pomieszczenie podzielone jest na 2 części: część wc oraz części umywalkowej.

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- umywalkę wiszącą
- miskę ustępową
- oraz niezbędne wyposażenie technologiczne (np. pojemniki na ręczniki papierowe, mydło w płynie, kosz na śmieci, wieszaki)

SALA ĆWICZEŃ

- Sprzęt podwieszany na ramie samonośnej
- Drabinki dla dzieci
- Maty dotykowe
- Kształtki piankowe i baseny
- Tablice manipulacyjne i sensoryczne
- urządzenia do ćwiczeń równowagi

1 SZTUKA: Zjeżdżalnia rolkowa to uniwersalny przyrząd, który można wykorzystać w trakcie rehabilitacji czy terapii integracji sensorycznej, ale także podczas różnego rodzaju zajęć. Dzięki możliwości mocowania na różnych wysokościach na drabince gimnastycznej czy podestu, można w łatwy sposób modyfikować kąt nachylenia, by dostosować ją do potrzeb i możliwości użytkowników. Wykonana z lakierowanej sklejki o gr. 24 mm. Obrotowe rolki pokryte pianką. • wym. 60 x 240 x 12 cm • śr. rolki 6 cm

1 SZTUKA: Materac 3- częściowy - mata - MED • wym. po rozłożeniu 180 x 60 x 5 cm Stanowią podkład do ćwiczeń oraz miejsce zabaw dla dzieci. Obszyte trwałą tkaniną PCV, niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości. • wyrób medyczny - klasa I

4 SZTUKI - Drabinka z 13 szczeblami - Estetycznie wykonana drabinka do różnego rodzaju ćwiczeń fizycznych i sprawnościowych. Posiada metalowe zaczepy do montowania. • wym. 90 x 220 cm

1 SZTUKA - Materac 3- częściowy niebiesko-szary - mata – MED. - • wym. po rozłożeniu 180 x 60 x 5 cm Stanowią podkład do ćwiczeń oraz miejsce zabaw dla dzieci. Obszyte trwałą tkaniną PCV, niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości. • wyrób medyczny - klasa I

1 SZTUKA - Materac antypoślizgowy wym. 159 x 159 x 8 cm szary – MED. - Materace stanowią podkład do ćwiczeń. Obszyte trwałą tkaniną PCV, niezawierającą ftalanów, łatwą do utrzymania w czystości, ich podłoże jest antypoślizgowe. Wysokość swobodnego upadku HIC wynosi 2,1 m (wg PN-EN 1177:2009). Gęstość pianki 160kg/m³. • wym. 90 x 90 x 8 cm lub 159 x 159 x 8 cm • wyrób medyczny - klasa I

1 SZTUKA - Multikącik smyka – Kącik, który dzięki licznym atrakcjom zapewni najmłodszym zarówno świetną zabawę, jak i zachęci ich do podejmowania sportowych wyzwań. Dzieci znajdują tu sznur do wspinania się, siatkę oraz ściankę do wspinaczki z zaczepami na drabinkę (co pozwala na dopasowanie kąta pochylenia ścianki do własnych potrzeb), z linką oraz kolorowymi chwytami w kształcie figur geometrycznych, drabinkę, otwory w ściance do przerzucania piłek oraz kosz do gry w koszykówkę. Wszystko to zabezpieczone dookoła szarymi materacami. Kącik jest utrzymany w stonowanych barwach, z przewagą szarości, dzięki czemu będzie doskonale pasował do każdego wystroju. W komplecie 5 piankowych materacy pokrytych trwałą tkaniną PCV w kolorze szarym (wys. 5 cm). Kącik wykonany ze

sklejki i drewna, mocowany do ściany i podłoża. • wym. 273 x 90 (bez ścianki wspinaczkowej) x 212,5 cm • śr. otworów na piłki 15, 21, 27 i 31 cm • od 3 lat

1 SZTUKA - Piankowy kącik – samolot - • wym. 68 x 37 cm • wym. skrzydeł 18 x 13 cm Miękki i bezpieczny kącik, wspaniała zachęta do spontanicznej zabawy i aktywności ruchowej. Radosna kolorystyka i ciekawe zestawienie barw wprowadzają przyjazny klimat i sprawiają, że kącik staje się ulubionym miejscem zabaw wszystkich maluchów. Materace i kolorowe elementy zostały wykonane z wytrzymałej pianki pokrytej trwałą tkaniną PCV, łatwą do utrzymania w czystości. Zapewnia to maksymalny komfort użytkowania i pozwala na wspólną zabawę nawet kilkorga dzieci. Elementy kącika można dowolnie wymieniać i łączyć w różne kombinacje, w zależności od potrzeb i upodobań. Mogą także służyć jako oddzielne zabawki. • grubość elem. 20 cm

1 SZTUKA - Basen 1,5 x 1,5 m, wys. 60 cm, • wym. 1,5 x 1,5 m • wys. 60 cm • 1250 piłeczek o śr. 8 cm Basen wykonany z tkaniny kaletniczej. Schody ze zjeżdżalnią (101779 - do basenów o wys. 60 cm lub 101828 - do basenów o wys. 45 cm) sprzedawane osobno. • gr. podłogi 2 mm • od 2 lat

1 SZTUKA - Zestaw piankowy Mobaklocki 3 – MED. - • 10 szt. Mobaklocki wykonane z pianki. Pokryte trwałą i zmywalną tkaniną. Można je łączyć w tory przeszkód, jak również tworzyć przestrzenne konstrukcje. • wym. najmniejszego elem. 30 x 30 x 15 cm • wym. największego elem. 30 x 30 x 90 cm • wyrób medyczny - klasa I

1 SZTUKA - Piankowy kącik - szary materac z wycięciem – lewy - • wym. 150 x 100 cm • wys. 8 cm Miękki i bezpieczny kącik, wspaniała zachęta do spontanicznej zabawy i aktywności ruchowej. Radosna kolorystyka i ciekawe zestawienie barw wprowadzają przyjazny klimat i sprawiają, że kącik staje się ulubionym miejscem zabaw wszystkich maluchów. Materace i kolorowe elementy zostały wykonane z wytrzymałej pianki pokrytej trwałą tkaniną PCV, łatwą do utrzymania w czystości. Zapewnia to maksymalny komfort użytkowania i pozwala na wspólną zabawę nawet kilkorga dzieci. Elementy kącika można dowolnie wymieniać i łączyć w różne kombinacje, w zależności od potrzeb i upodobań. Mogą także służyć jako oddzielne zabawki. • grubość elem. 20 cm

1 SZTUKA - Piankowy kącik – auto - • wym. 63 x 30 cm Miękki i bezpieczny kącik, wspaniała zachęta do spontanicznej zabawy i aktywności ruchowej. Radosna kolorystyka i ciekawe zestawienie barw wprowadzają przyjazny klimat i sprawiają, że kącik staje się ulubionym miejscem zabaw wszystkich maluchów. Materace i kolorowe elementy zostały wykonane z wytrzymałej pianki pokrytej trwałą tkaniną PCV, łatwą do utrzymania w czystości. Zapewnia to maksymalny komfort użytkowania i pozwala na wspólną zabawę nawet kilkorga dzieci. Elementy kącika można dowolnie wymieniać i łączyć w różne kombinacje, w zależności od potrzeb i upodobań. Mogą także służyć jako oddzielne zabawki. • grubość elem. 20 cm

1 SZTUKA - Materac zabezpieczający na ścianę 150 x 100 limonkowy - • wym. 150 x 100 cm • gr. 7,5 cm Materac zabezpieczający ścianę wykonany z pianki, ze stelażem MDF, pokryty trwałą tkaniną PCV, łatwą do utrzymania w czystości. Można mocować w pionie lub w poziomie. Elementy montażowe w zestawie. Dopasowane wymiarem do materacy 101632, 101633, 101271 i 101272. • 1 szt.

1 SZTUKA - szafa uniwersalna z wysuwanymi półkami – biała - - szafa uniwersalna z wysuwanymi półkami wykonana z płyty laminowanej gr. 18 mm, klonowej lub białej. Zawiasy umożliwiają otwieranie drzwiczek pod kątem 180 stopni. Trzy środkowe półki są wysuwane. • wym. 100,4 x 60 x 199 cm • wym. półek wysuwanych 85 x 51 cm

1 SZTUKA - Baldachim do basenu - Baldachim wykonany z cienkiej, transparentnej tkaniny, pasuje

wymiarem do basenu 1,5 x 1,5 m (101823 i 101774, sprzedawany osobno).

1 SZTUKA - Piłka sensoryczna 75 cm – niebieska - • śr. 75 cm • maksymalne obciążenie 550 kg Piłki do terapii i rehabilitacji z miękkiej gumy z wypustkami na powierzchni. Zapewniają stymulację dotykową.

1 SZTUKA - Piłka do skakania 55 cm - • śr. 55 cm Wytrzymują 150 kg nacisku przy skakaniu. Posiadają stabilne uchwyty do trzymania. Zabawa z piłką ćwiczy mięśnie całego ciała, chwytność i ogólną kondycję fizyczną.

1 SZTUKA - Piłka do skakania 65 cm - • śr. 65 cm Wytrzymują 150 kg nacisku przy skakaniu. Posiadają stabilne uchwyty do trzymania. Zabawa z piłką ćwiczy mięśnie całego ciała, chwytność i ogólną kondycję fizyczną. Do nadmuchania piłki potrzebna jest pompka, np.522021 (sprzedawana osobno).

4 SZTUKI - Hula-hop 50 cm, mix kolorów- • śr. 50 cm • różne kolory

1 SZTUKA - Pacholki małe - W pięciu kolorach, do tworzenia torów przeszkód. • wys. 23 cm • 10 szt. • od 5

WC DZIECI

- Pomieszczenie wyposażać min. należy w :
- 4 umywalki gabarytowo dostosowane dla dzieci
 - 2 x kabina WC gabarytowo dostosowane dla dzieci
 - 2 x wc gabarytowo dostosowane dla dzieci

WC DZIECI

- Pomieszczenie wyposażać min. należy w :
- 4 umywalki gabarytowo dostosowane dla dzieci
 - 2 x kabina WC gabarytowo dostosowane dla dzieci
 - 2 x wc gabarytowo dostosowane dla dzieci

POM.PORZĄDKOWE

- Pomieszczenie wyposażać należy w :
- zlew porządkowy niski
 - szafki i półki na środki czystości

SALA DZIECI

- Pomieszczenie wyposażać min. należy w :
- krzeselka
 - stoliczki
 - szafy
 - półki
 - szafy na leżaki i na pościel
 - półki indywidualne dla każdego dziecka

STÓŁ – 8 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk

Wysokość - 51 cm

Głębokość - 67 cm

Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 26 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczyć powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk

Wysokość całkowita: 52 cm

Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

BIURKO – 1 sztuka

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m2 +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard,1IM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

ZABUDOWA MEBLOWA

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 60 cm

Długość zabudowy : 860 cm

Wysokość zabudowy : 180 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

SALA DZIECI

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- krzeselka
- stoliczki
- szafy
- półki
- szafy na leżaki i na pościel
- półki indywidualne dla każdego dziecka

STÓŁ – 8 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową,

przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk

Wysokość - 51 cm

Głębokość - 67 cm

Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 26 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczyć powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk

Wysokość całkowita: 52 cm

Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

BIURKO – 1 sztuka

Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji

(PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m2 +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, IIM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

ZABUDOWA MEBLOWA

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 60 cm

Długość zabudowy : 860 cm

Wysokość zabudowy : 180 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

MAGAZYN PODRĘCZNY

Pomieszczenie wyposażać należy w :

- półki magazynowe

150 x 40 x 180 - 1 sztuka

Konstrukcja ramy wykonana została z blachy o grubości 2 mm. Również półki – pełna blacha grubości 1 mm wzmocniona dodatkowo wielokrotnie zaginaną krawędzią

ŁAZIENKA DZIECI

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- 4 umywalki gabarytowo dostosowane dla dzieci

- 2 x kabina WC gabarytowo dostosowane dla dzieci

- 2 x wc gabarytowo dostosowane dla dzieci

ŁAZIENKA DZIECI

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- 2 umywalki gabarytowo dostosowane dla dzieci
- 1 x kabina WC gabarytowo dostosowane dla dzieci
- 1 x wc gabarytowo dostosowane dla dzieci

SALA DZIECI

Pomieszczenie wyposażać min. należy w :

- krzeselka
- stoliczki
- szafy
- półki
- szafy na leżaki i na pościel
- półki indywidualne dla każdego dziecka

STÓŁ – 8 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk

Wysokość - 51 cm

Głębokość - 67 cm

Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 26 SZTUK

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczona powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk

Wysokość całkowita: 52 cm

Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

BIURKO – 1 sztuka

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają

być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester, 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m2 +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, 1IM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

ZABUDOWA MEBLOWA

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 60 cm

Długość zabudowy : 860 cm

Wysokość zabudowy : 180 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

POM.PRACY INDYWIDUALNEJ

Pomieszczenie wyposażone jest w:

- umywalkę
- biurko
- fotel biurowy
- krzesła
- półki i szafki

ZABUDOWA MEBLOWA – regały

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 30 cm

Długość zabudowy : 630 cm

Wysokość zabudowy : 180 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

BIURKO – 1 sztuka

Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów

wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester, 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m2 +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, IIM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

STÓŁ – 2 SZTUKI

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk

Wysokość - 51 cm

Głębokość - 67 cm

Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 2 SZTUKI

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczyć powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk

Wysokość całkowita: 52 cm

Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

POM.PRACY INDYWIDUALNEJ

Pomieszczenie wyposażone jest w:

- umywalkę
- biurko
- fotel biurowy
- krzesła
- półki i szafki

ZABUDOWA MEBLOWA – regały

Indywidualny projekt projektanta wnętrz.

Zabudowa wykonana przez zakład stolarski.

Długość zabudowy:

Szerokość zabudowy : 30 cm

Długość zabudowy : 340 cm

Wysokość zabudowy : 180 cm

Materiał: płyty laminowane 18 mm, wielokolorowe

Plecy : pełne, sztywne

BIURKO – 1 sztuka

Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5

lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. Dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. W przypadku wszystkich atestów i certyfikatów, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA). Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu.

KRZESŁO – 1 SZTUKA

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym. Krzesło musi posiadać plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym. Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany. Rama szersza na dole zwęża się ku górze. Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe. Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej). Regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie plastikowego poprzecznego pasa. Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków. Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych. Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm. Tył siedziska nieco uniesiony ku górze. Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą. Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Kółka o średnicy 65 mm. Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm. Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchylenia oparcia. Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż: Skład : 66% Polyester, 34 % Polyamid, Ścieralność : 80 000 cykli Martindale wg EN ISO 14465. Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach: skład: Poliester 100%, waga: 250 g/m² +/-5%, odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2), odporność na pilling 5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6 (EN ISO 105-B02), atest trudnozapalności (BS EN 1021-1) (BS EN 1021-2), CRIB 5, BS 7176 Medium Hazard, 1IM (UNI 9175) Wymienione parametry poparte dokumentami. Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

STÓŁ – 2 SZTUKI

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika zabezpieczona dodatkową powłoką ochronną charakteryzującą się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno – buk

Wysokość - 51 cm

Głębokość - 67 cm
Szerokość – 67 cm

KRZESEŁKO – 2 SZTUKI

Drewniane krzeselko idealnie dopasowane do rozmiarów dziecka. Zaprojektowane z myślą o dzieciach w wieku przedszkolnym. Charakterystyczne wyoblone sklejkowe oparcie z niewielkim ażurem daje poczucie komfortu i bezpieczeństwa. Szeroko rozstawione nogi krzeselka nawet przy bardziej dynamicznej zabawie są stabilne i wytrzymałe.

Powierzchnię stolika możemy dodatkowo zabezpieczyć powłoką ochronną która jest naturalnym i higienicznym materiałem najwyższej jakości, pozyskiwanym zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Charakteryzuje się matową, przyjemną w dotyku powierzchnią, odporną na brudzenie i odciski palców.

Drewno: buk

Wysokość całkowita: 52 cm

Szerokość całkowita: 30 cm

Głębokość całkowita: 33 cm

WINDA

KOMUNIKACJA

KLATKA SCHODOWA

WÓJT GMINY

mgr Mariusz Kozaczek